

en iyi bildiğimiz işi yapıyoruz
it is our area of expertise

AZS-616

AÇIK EN ÖRME KUMAŞLAR İÇİN ZİNCİRLİ
VE BLANKETLİ SANFOR MAKİNASI

*Compacting Machine With Tenter and Rubber
Belt for Open Knitted Fabrics*



www.serteksmakina.com.tr



AZS-616

AÇIK EN ÖRME KUMAŞLAR İÇİN ZİNCİRLİ VE BLANKETLİ SANFOR MAKİNASI

Compacting Machine With Tenter and Rubber Belt for Open Knitted Fabrics

Sanforlama kumaşlarda gerekli çekmezliğin sağlanmasına yardımcı ekipmanların en başında gelmektedir. Kumaş bu işleminden geçtikten sonra istenilen ölçülerde kalmaktadır. Kumaş daha sonra birkaç defa yıkanıp diğer işlemler uygulanırsa bile aynı şekilde kalmasına sanforlama denmektedir.

Kauçuk Blanket ile her türlü kumaşa gerekli çekmezlik değerleri verilebilir. Kumaş çeşidi bakımından en narin kumaştan en karmaşık kumaşa kadar yüksek verimi elde etmek mümkündür.

The compacting process exercises a controlled shrinkage action on the fabric, to eliminate any deformations produced during the preceding operations. Once finished according to this procedure, the fabric retains its dimensions, even after several wash cycles, resulting in articles characterized by great dimensional stability.

This ensures an excellent shrinkage action on any type of fabric, from the most delicate cotton to the most highly sophisticated denim.



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Çalışma Eni Working Width	Çalışma Hızı Working Speed	Buhar Sarfiyatı Steam Consumption	Hava Sarfiyatı Air Consumption	Toplam Güç Total Power
1000 - 2400 mm	4 - 40 m/dak. (m/min)	145 - 200 kg/sa. (kg/h)	6 bar 65 l./dk. (min)	46 kW

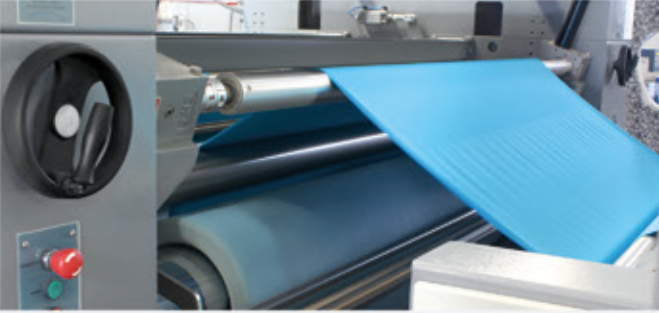
Makine isteğe bağlı olarak farklı genişlikte de üretilebilmektedir. / Machine is also available in different widths upon request.



ZİNCİR GİRİŞİ / CHAIN ENTRANCE



BLOWER SİSTEMİ / BLOWER SYSTEM



BLANKET ÇIKIŞI / RUBBER BELT EXIT



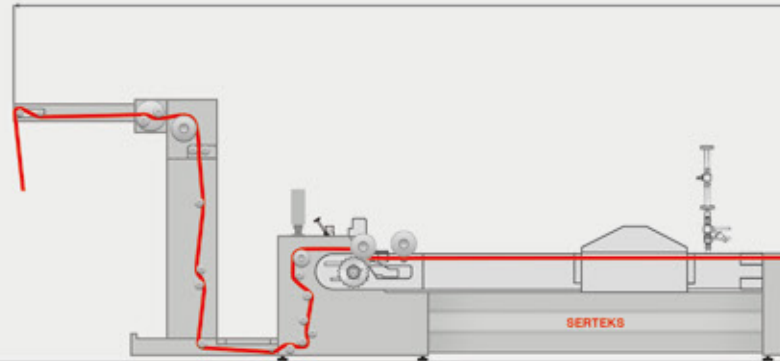
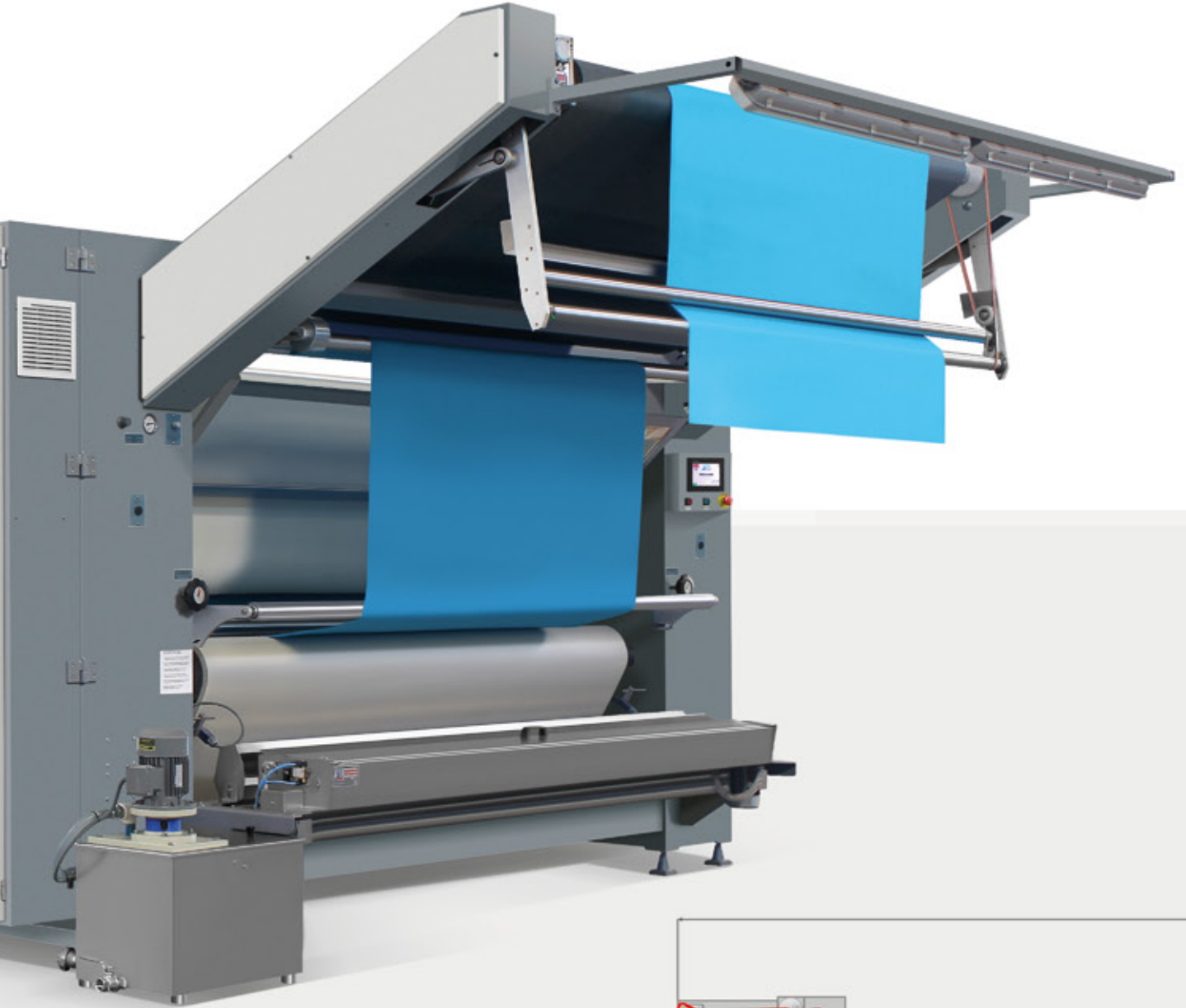


BANT SOĞUTMA ÜNİTESİ

Kalender sisteminden sonra, kumaş bant tan geçecek şekilde yönlendirilmiştir ve buradan da kumaş soğutma ünitesinden geçerek işlemini tamamlamış olur.

COOLING BELT UNIT

After the calendaring system, the fabric is made to pass over a belt, normally having a mesh structure, where it undergoes a process of cooling and extraction of residual steam, by means of a lateral suction system.



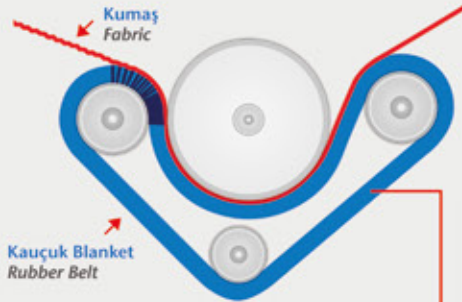


KEÇE KALENDER ÜNİTESİ

Basıncılı bölümden çıkan kumaş daha sonra keçeli kalender bölümüne yönlendirilir ve burada çok az basınç ile kumaş keçe bölümünden geçirilmiş olur.

FELT CALENDER UNIT

As it leaves the compressive unit, the fabric is transferred to the drying station where a felt calendar fixes the shrinkage effect on a permanent basis. Following the compacting process, tension in the fabric must be minimized.



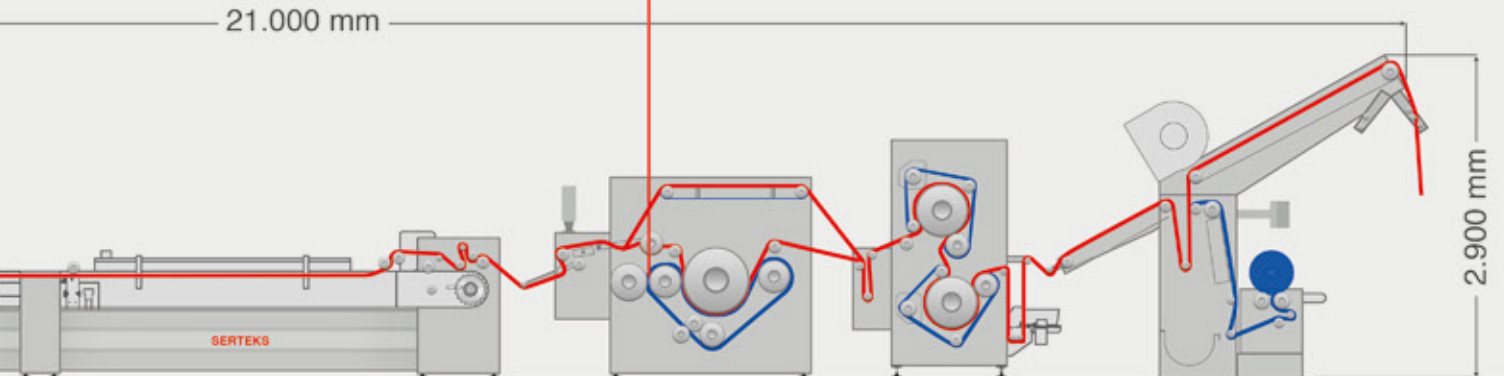
KAUÇUK BLANKET

Kauçuk blanket çalışma bakımından dokuma ve örme kumaşlar için uygundur.

RUBBER BELT

The rubber belt is suitable for processing and shrinking both woven and knitted fabrics.

21.000 mm





STM



CM-01



DTS-05



TS-500



AZS-500

CE



TEMSAD ÜYESİDİR



TEKSTİL MAKİNALARI SAN. LTD. ŞTİ.

İkitelli Organize Sanayi Mahallesi, Eski Turgut Özal Caddesi, No: 29/A
34306 - Başakşehir, İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 (212) 549 43 93 - 549 73 09 - 549 74 36 - Fax: +90 (212) 549 43 94

www.serteksmakina.com serteksmakina@serteksmakina.com